

Karta informacyjna produktu nr 1223205

RAVENOL EPX SAE 80W-90

Opis produktu:

RAVENOL Getriebeoel EPX SAE 80W-90 GL 5 to uniwersalny, wielosezonowy olej przekładniowy do zsynchronizowanych i niesynchronizowanych skrzyń manualnych oraz do przekładni głównych, reduktorów, przekładni pośrednich, pomocniczych w pojazdach oraz maszynach produkcyjnych stworzony w celu wyeliminowania konieczności wymiany oleju przekładniowego zależnie od pory roku. Może on być stosowany zarówno w eksploatacji letniej jak i zimowej. Jego uniwersalne możliwości zastosowania zmniejszają ryzyko pomyłki i ułatwiają przechowywanie. Dzięki wyważonej kombinacji uszlachetniaczy zostają zagwarantowane takie właściwości jak zdolność absorpcji ciśnienia, ponadprzeciętna lepkość w różnych temperaturach, wysoka odporność na utlenianie, niska temperatura krzepnięcia, dobra ochrona przed zużyciem i brak tworzenia się osadu.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Kompatybilny ze wszystkimi olejami przekładniowymi. Przy przejściu na RAVENOL EPX SAE 80W-90 „płukanie” nie jest wymagane.

Właściwości:

- optymalna płynność w niskich temperaturach
- doskonała ochrona przed zużyciem nawet w zimie na krótkich trasach
- znakomita odporność na ścinanie
- bardzo dobra stabilność oksydacyjna, brak spieniania
- zapobiega zgęstnieniu oleju i tworzeniu się osadów
- nadzwyczajna odporność na starzenie
- bardzo dobra lepkość w różnych temperaturach
- skuteczna ochrona przed zużyciem
- wyjątkowa ochrona antykorozyjna, brak rdzy, nieszkodliwość dla metali nieżelaznych
- neutralne zachowanie wobec materiałów uszczelniających - przekładnia pozostaje szczelna, brak strat oleju

Klasyfikacja jakościowa / Specyfikacja:

Specyfikacje: API GL-5, MIL-L-2105D

Dopuszczenie: ZF TE-ML 16B, ZF TE-ML 19B, ZF TE-ML 17B, ZF TE-ML 21A, LOVAT LOV-204

Sprawdzony w praktyce i wypróbowany w podzespołach z zaleceniem stosowania oleju wg norm:

MAN 342 Typ M1, MB 235.0, FORD SQM-2C-9002 AA

Parametry techniczne:

Właściwości	Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z	
Kolor		brązowy		
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	895	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	140,5	DIN 51 562
	przy 100 °C	mm ² /s	14,1	DIN 51 562
Index lepkości VI			97	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu (COC)	°C		226	DIN ISO 2592
Temperatura krzepnięcia	°C		-33	DIN ISO 3016

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.